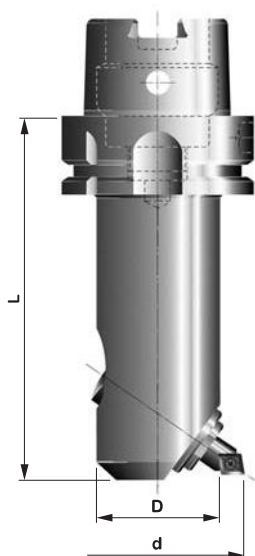


DIN 69893-1, A



Boring bars $\varnothing 19$, $\varnothing 25$ are delivered with fitted cutter units PN 242428, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$, $\varnothing 50$, $\varnothing 63$ are delivered with fitted cutter units PN 242421 (without exchangeable insert).

Cutter units – page 16.

Recommended cutting conditions – page 25.

Die Schlichtbohrstangen $\varnothing 19$, $\varnothing 25$ werden mit den angebauten Messereinheiten PN 242428 geliefert, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$, $\varnothing 50$, $\varnothing 63$ werden mit den angebauten Messereinheiten PN 242421 geliefert (ohne Wendeschneidplatte).

Messereinheiten – Seite 16.

Empfohlene Schnittbedingungen – Seite 25.

Vyvrťávací tyče $\varnothing 19$, $\varnothing 25$ se dodávají s namontovanou nožovou jednotkou PN 24 2428, $\varnothing 32$, $\varnothing 40$, $\varnothing 50$, $\varnothing 63$ s namontovanou nožovou jednotkou PN 24 2421 (bez VDSK).

Nožové jednotky – strana 16.

Doporučené řezné podmínky – strana 25.

Order No. Bestell-Nr. Katalogové číslo	Dimension-Marking Mass-Bezeichnung Rozměr-označení	D mm	L mm	d min. - max. mm	Cutter unit Messereinheit Nož. jednotka
504 030 - 01	HSK-A63×19 – 90	19	90	20÷32	6 - 17, 6 - 21
504 030 - 02	HSK-A63×25 – 125	25	125	31÷44	8 - 28
504 030 - 03	HSK-A63×32 – 125	32	125	43÷58	10 - 38
504 030 - 04	HSK-A63×32 – 160	32	160	43÷58	10 - 38
504 030 - 05	HSK-A63×40 – 160	40	160	56÷72	16 - 49
504 030 - 06	HSK-A63×40 – 200	40	200	56÷72	16 - 49
504 030 - 07	HSK-A63×50 – 160	50	160	66÷90	16 - 60
504 030 - 08	HSK-A63×50 – 200	50	200	66÷90	16 - 60
504 030 - 09	HSK-A63×50 – 250	50	250	66÷90	16 - 60
504 030 - 10	HSK-A63×63 – 160	63	160	88÷120	24 - 78
504 030 - 11	HSK-A63×63 – 200	63	200	88÷120	24 - 78